

THE BUSENESS PLAN

强国爆炸挤压装备
科技有限公司



目录页





PART 01

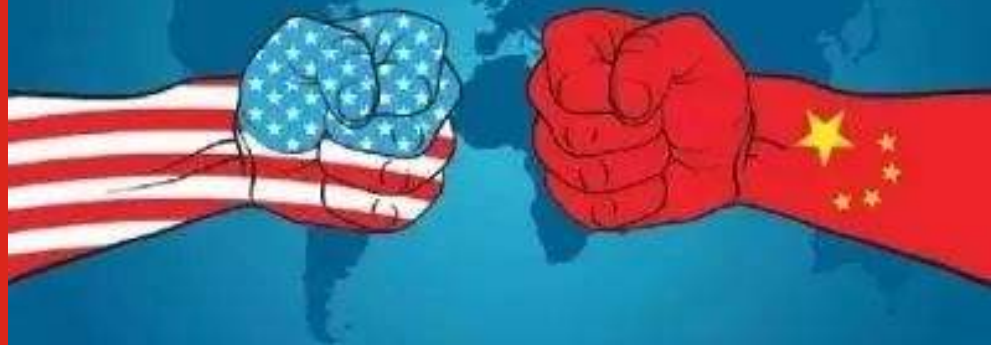
项目介绍

- 项目来源
- 项目技术介绍

我们的假想敌多次借南海问题挑起事端！



贸易战的深层次目标令人深思！



作为具有一颗赤热爱国之心
工科的学子
我认为：
我们一定要见微知著，未雨
绸缪！

小米加步枪



曾几何时，我们的兵工厂，是在窑洞里的，
曾几何时，我们依靠手工锻打冲孔来生产
枪管



如果我们的国家再次遭受重大战争，如果
我们的电力再次受到损坏，如果我们的兵
工厂又被迫需要连续转移，我们还要像先
烈们那样采用手工锻打的方式生产枪管吗

项目来源



项目 产生背景

1

无缝钢管用途广泛，主要用于军工的枪、炮管部零件

2

传统生产加工无缝管的卧式挤压机过于依赖电力，体积庞大。

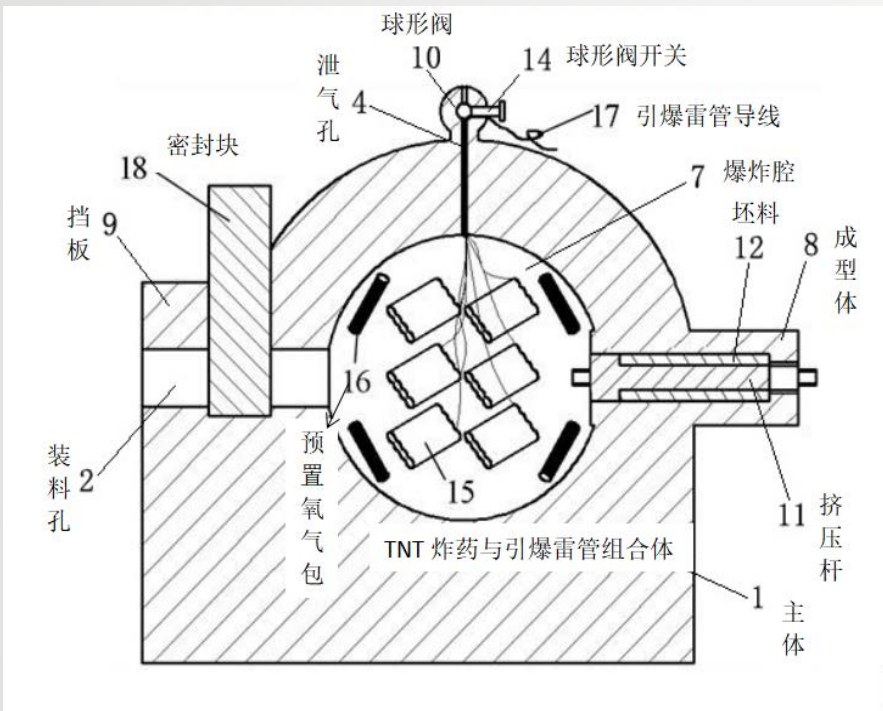
3

发生战争时电力一旦被破坏，导致军用武器生产受阻，必须开发出不用电的设备予以弥补。

4

利用爆炸产生的动力代替电力系统生产无缝钢管的设备为军队或国家刚需，就像人民军队一样，以防万一，必不可少

项目技术介绍

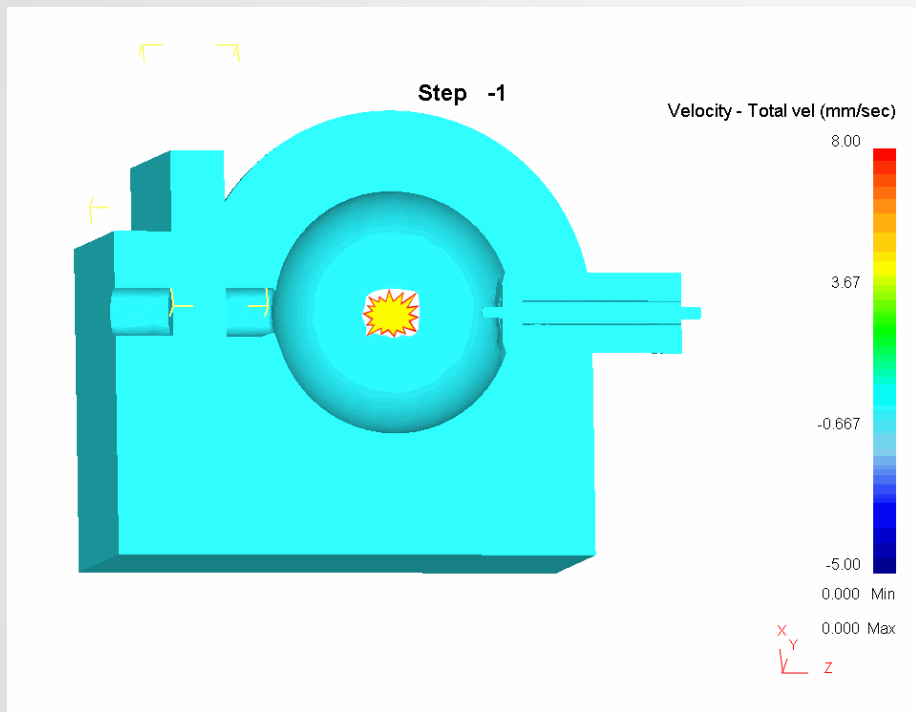


总装示意图



爆炸挤压设备

项目技术介绍



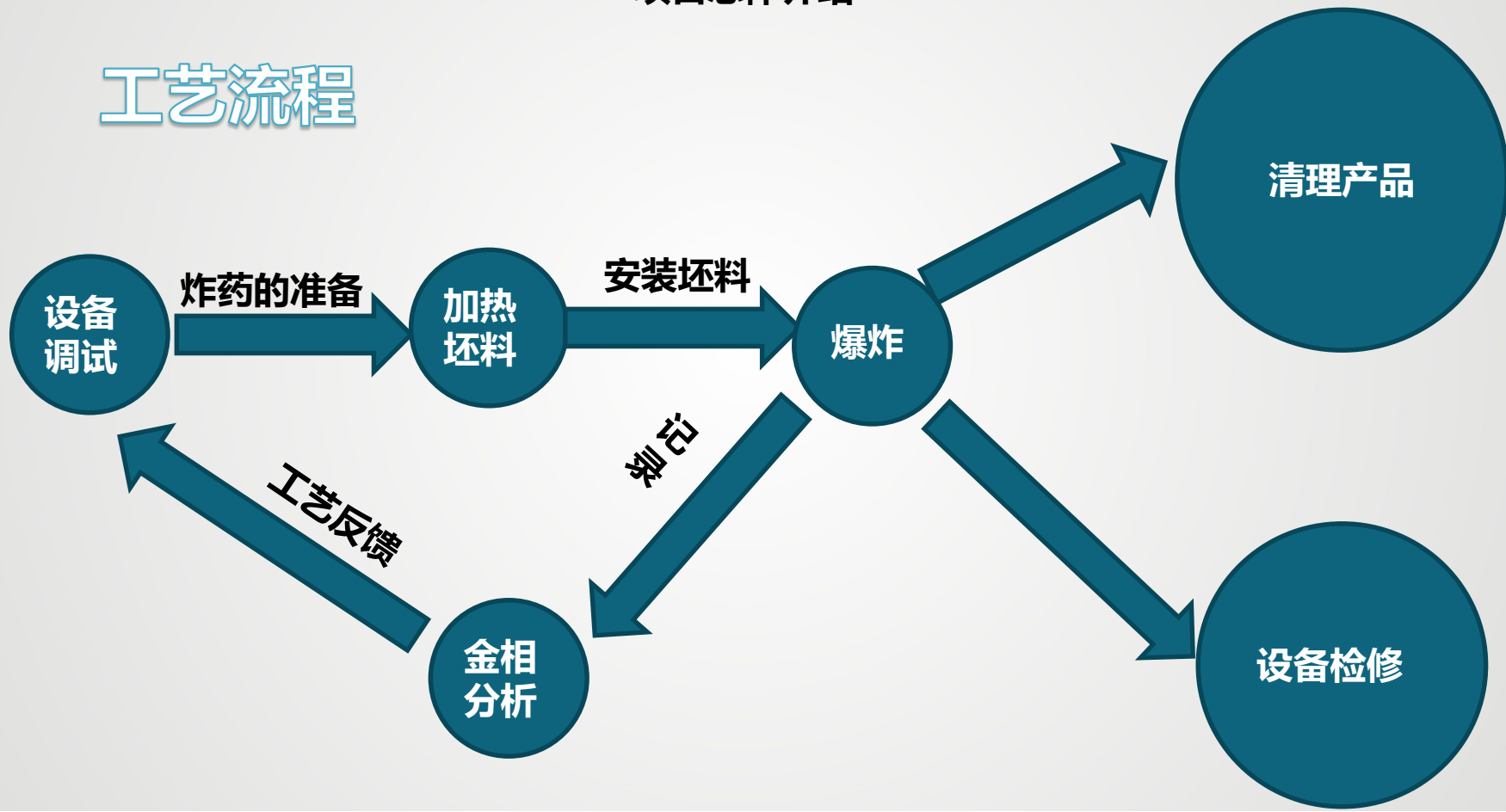
模拟爆炸加工



管坯成形局部模拟

项目总体介绍

工艺流程





PART 02

产品可行性

- 战略合作
- 无形资产

战略合作

本公司现与洛阳刘氏模具有限公司(原郑州中华模具厂)达成协议。我公司所有产品均由洛阳刘氏模具有限公司进行代加工生产

洛阳刘氏模具有限公司坐落在洛阳飞机场工业园区北区,是国内屈指可数的专业消失模模具设计及制造厂。集设计、石膏模、铸造、精加工、总装一条龙生产模式

共建洛阳理工学院创新创业项目的协议书

甲方:洛阳理工学院材料科学与工程学院

乙方:洛阳刘氏模具有限公司

为响应国家大众创新、万众创业的号召,加强甲乙双方的互惠互利与交流合作,经友好协商,就爆炸挤压加工无缝钢管设备项目的合作达成以下协议:

一、甲方提供技术、图纸,乙方按照甲方提供的技术、图纸等资料为甲方免费生产加工爆炸挤压加工无缝钢管的设备样品一套。

二、如甲方成立公司,依据公司初步预算,乙方自愿出资 20%,占所述成立公司股权的 10%,投资预算总额由甲乙双方共同经实际考察制定,甲方如需其他法人投资参与,乙方有知情权。

三、公司成立后,甲乙双方按照股份分红或获得相关权益,甲方为乙方无偿提供以下三项专利的技术资料(1、CN201710883797.8 一种利用爆炸生产无缝金属管材的方法,2、CN201710882981.0 一种爆炸挤压生产无缝金属管材的装置及其使用方法,3、CN201721242986.9 一种爆炸挤压生产无缝金属管材的装置)。

四、公司成立后,产品由乙方代加工生产时,乙方按照公司大客户优惠价 85%报价。

其他未尽事项和未尽事宜,由甲、乙双方共同协商解决。

甲方(盖章):

乙方(盖章):

甲方代表(签字):

乙方代表(签字):

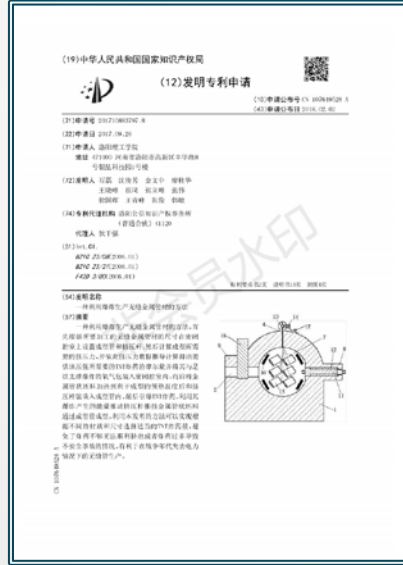
2017年11月5日

2017年11月5日

合作协议

无形资产

目前本产品已获得专利一项
另外两项专利正在审核中





PART 03

综合分析

- 定价分析
- 成本分析
- 国内市场分析
- 国际市场分析

定价分析 (技术垄断)

设备规格	2000T		1000T		500T		250T	
	传统卧式挤压	爆炸挤压	传统卧式挤压	爆炸挤压	传统卧式挤压	爆炸挤压	传统卧式挤压	爆炸挤压
定价 (万元)	100	20	60	14	38	10	25	8
管材直径 (mm)	80-120	80-120	60-80	60-80	30-60	30-60	5-30	5-30
外形尺寸 (m)	8x4x3	2x1.5x1	6x3x2	1.5x1x1	5x3x1.8	1.2x1x1	4x3x1.5	1x1x0.8

传统卧式挤压机体积大、安装难，不利于战时的快速转移，我们的爆炸挤压机无电生产、体积小、重量轻、价格低，可实现战时迅速转移。

成本分析

以1000吨位爆炸挤压机为例（按照刘氏模具有限公司的报价）

设备规格 万元	以1000吨位爆炸挤压机为例（按照刘氏模具有限公司的报价）								
	原料采购	锻造				机加工			
预算项目（万元）	1.5吨H13钢（铸好）	主体	挤压杆	辅助装料杆	嵌块	主体	挤压杆	辅助装料杆	嵌块
价格（元）	35000	20000	2000	1500	1500	10000	500	400	300
总计（万元）	以上总计7.09，注，另成本考虑有厂房折旧1000元、工资等1000元，运输、叉车等其余1100元。总成本为 7.4万元 每台。对应毛利润为 47% 。								

国内市场分析

本产品主要针对的消费市场是我国的军工企业



和平年代

我们的产品主要用于战时储备，犹如人民的军队必不可少。目前在我国的各个岛礁、岛屿、交通运输困难的山区等地方可以投入试用或批量生产

特殊时期

我们的产品将会投入全国大规模的生产使用，价值不可估量

国际市场分析

如果在国家允许的情况下，我们的产品可以**出口**到与我国有战略合作的国家中，这也是我们的隐藏市场之一



巴基斯坦



缅甸



老挝

柬埔寨

古巴

泰国

.....

一带一路



PART 05

团队介绍

- 团队介绍
- 正在开发/待开发项目
- 未来展望

项目成员

专业

年轻



宗乐

● 总经理



黄仁松

● 生产经理



石磊

● 科技开发经理



刘子亨

● 财务经理

梦想

行动

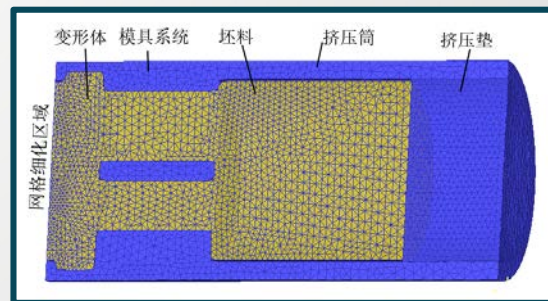
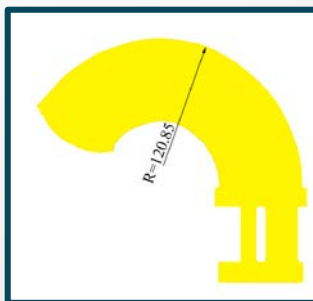
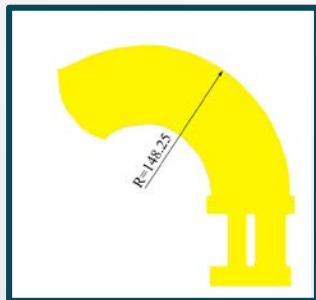
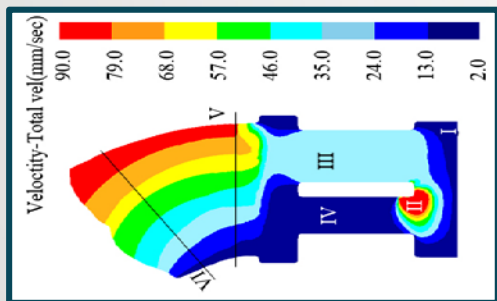
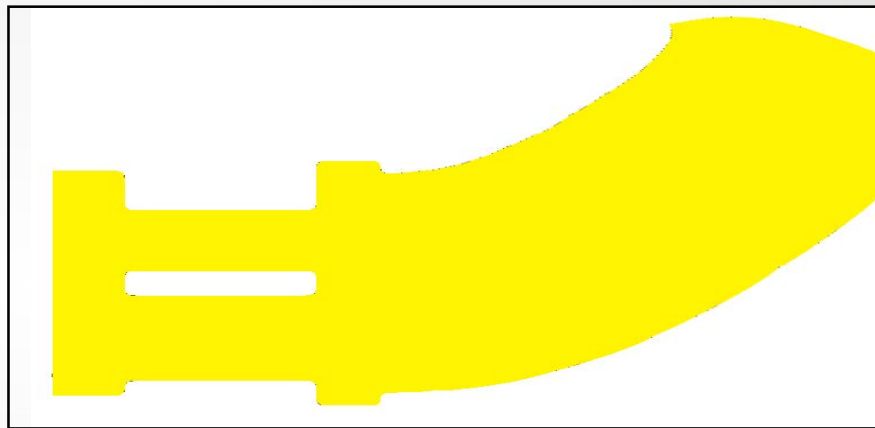
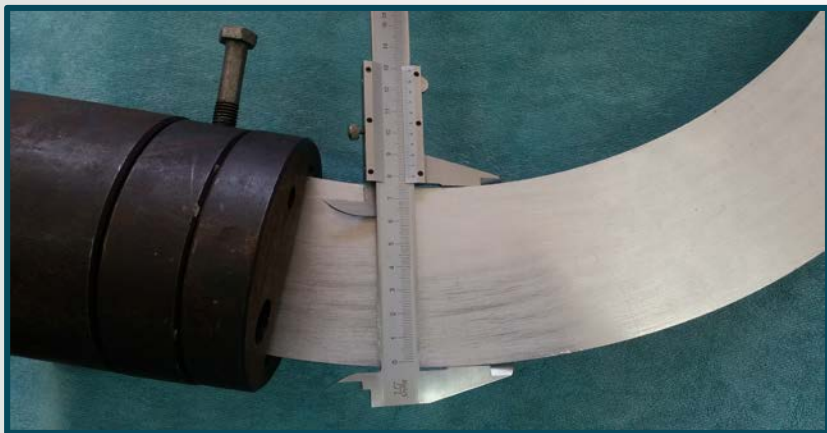


张宇

● 业务经理

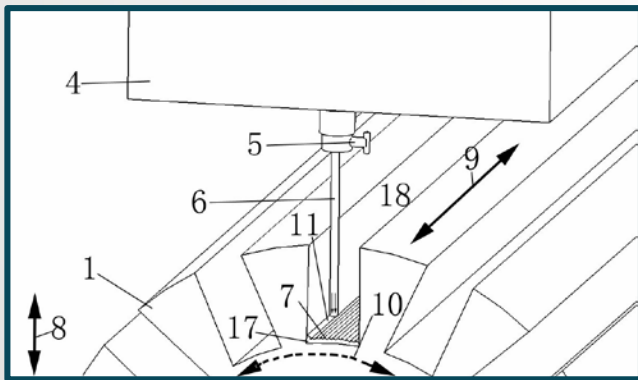
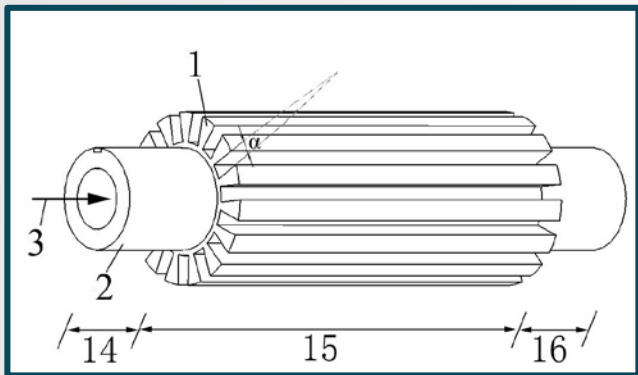
正在开发/待开发项目

1. 快速挤压成型叶片设备



正在开发/待开发项目

2. 铸造高速钢-齿形啮合轧辊，该产品已申请国家发明专利



中华人民共和国国家知识产权局

471000
河南省洛阳市西工区九都路84号中世商务中心302室 洛阳公信知识
产权事务所（普通合伙）
陈利超

发文日：
2017年08月30日

申请号或专利号：201710335848.3 发文序号：201708210096060

申请人或专利权人：洛阳理工学院

发明创造名称：一种逐步铸造高速钢-铜齿形啮合复合轧辊的方法

发明专利申请公布及进入实质审查阶段通知书

上述专利申请，经初步审查，符合专利法实施细则第44条的规定，根据专利法第34条的规定，该申请在33卷3302期2017年08月18日专利公报上予以公布。

根据申请人提出的实质审查请求，经审查，符合专利法第35条及实施细则第56条的规定，该专利申请进入实质审查阶段。

注：附发明专利申请单行本一份。

提示：

1. 根据专利法实施细则第51条第1款的规定，发明专利申请人自收到本通知书之日起3个月内，可以对发明专利申请主动提出修改。
2. 专利电子申请不提供专利申请单行本，申请人可以访问国家知识产权局网站（www.sipo.gov.cn），在专利检索栏目中查询公布文本。
3. 申请文件修改格式要求。

对权利要求修改的应当提交相应的权利要求书替换项，涉及权利要求引用关系时，则要求将相应权利要求一起替换补正。如果申请人需要删除部分权利要求，申请人应当提交删除权利要求的声明书和权利要求书。

对说明书修改的应当提交相应的说明书替换项，不得增加和删除段落，仅能对原有修改部分进行修改。如果增加内容，则只能增加在某一段中，如果需要删除一个段落内容，应保留该段落，并在该段落后面注明：“此段删除”字样。段号以国家知识产权局授权的公布/授权公告的说明书段号为准。

对说明书附图、摘要、摘要附图修改的应当提交相应的说明书附图、摘要、摘要附图替换项。

同时，申请人应当补正书或意见陈述书申明修改涉及的权利要求、段号、页。

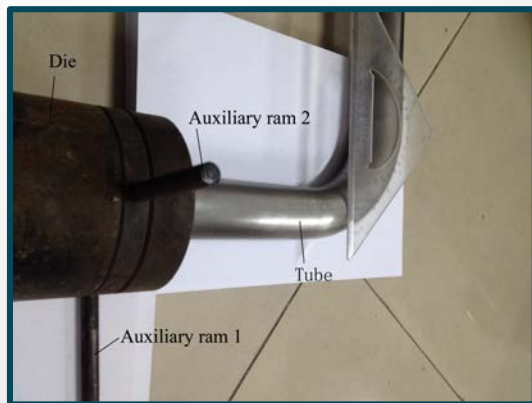
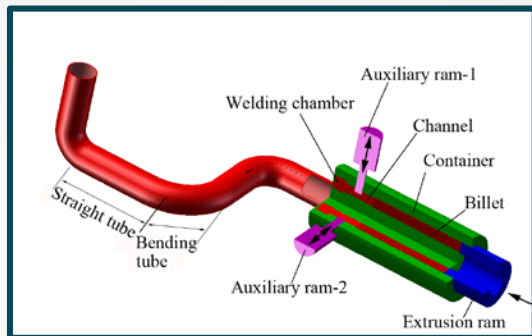
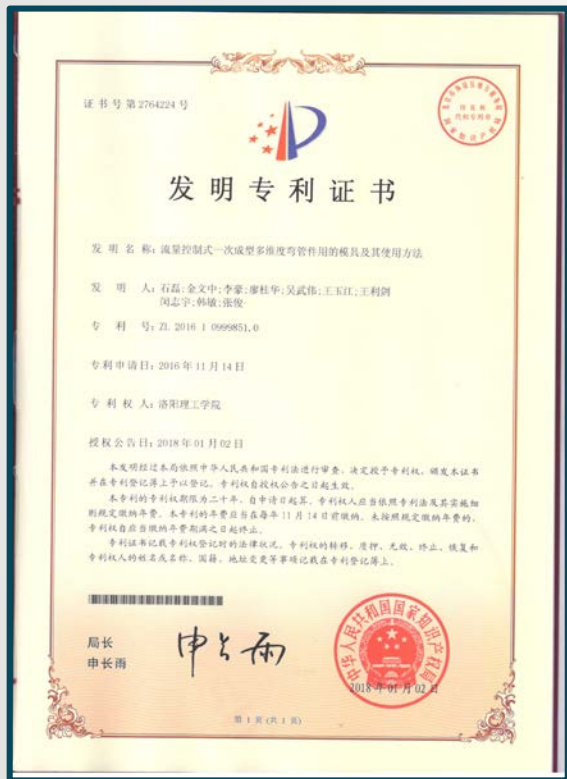
审查员：卢晓 审查部门：专利局初审及流程管理部

联系电话：023596835

210200 纸件申请、回函请寄：100088 北京市海淀区前门打磨厂6号 国家知识产权局专利局受理处
2010 2 电子申请，应当通过电子专利申请系统以电子文件格式提交相关文件，除另有规定外，以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。

正在开发/待开发项目

3.动态调整传统分流挤压模具



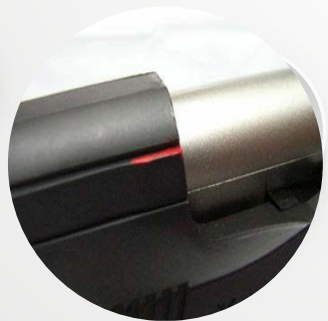
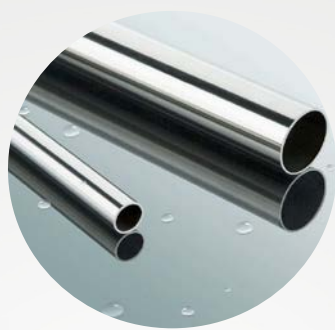
该产品已获得发明专利，作为公司正在开发的产品，最终产品预计一年后正式推出

未来展望



我们的创业初心是“用己之长，济世所需，成就人生”
强军梦，我们一直在追逐；
爱国心，我们始终在路上！！
我相信我们强国爆炸挤压装备
科技有限公司将在我国基本实现现代化到来之际，贡献出属于我们的力量。
科技兴军，中国必胜！

THANKS



演示完毕
感谢观看